

540 薄膜开关液压鼓泡机

使用说明书

深圳市眾人行科技發展有限公司 深圳市三人行電子貿易有限公司 香港雷福斯国际有限公司
深圳市宝安西乡大道与新湖路交汇处合正汇一城 1A 栋 2721 号 TEL : 0755—29172380、 29172329 (8001--8010) 10 線

直線電話: 88359791

FAX: 88359792

HTTP: www.srxel.com

EMAIL: yql@srxel.com

承蒙您选择众人行科技公司生产的薄膜开关专用热压鼓泡机，谨致以衷心的感谢！

为了您的人身安全和正确、合理地操作本机，在使用之前，请详细阅读《使用说明书》。然后按照操作规程，顺序进行操作。

一、 产品简介

设备名称：薄膜开关热压鼓泡机

规格型号：540 型

整机体积：700 宽×740 深×1650 高（mm）

发热台面积：500×400（mm）

最大封闭高度：200（mm）

压力范围：可调 500—10T 可调

时间控制：0.01S-99H99M 可调

温度控制：温室-300℃±2℃可调

使用电源：AC380V 4800W

机身重量：约 600kg

功能用途：适用于热压成形、切断、列印、压入产品的生产使用。例如：薄膜开关、喇叭胶膜等凹凸面热冲压成型；薄胶片热粘合压接；电器制品等压接成型等，特别适用于塑胶制品、商标、滴胶制品、电子、包装印刷、纺织厂各式产品为成型、压配、组合专用机械。

机械特色：（1）适用大量生产及生产线上之工作站，故障少，效率高；

（2）以油压为动力源，低噪音，动作速度快且可调；

（3）压力恒定可调；

（4）四柱式结构使热压产品拉伸成形质量更佳、更耐用。

（5）机身由钢板连体构成、工作面电镀处理，美观耐用；

（6）上下压板单独发热装置，温度控制精确，采用智能温度控制仪，温差小，精度高，保压时间可精确调整；

（7）安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮，控制简便，保养和维护方便；

二、 使用须知

1. 用注意事项

在正常作业过程中，无关作业人士远离机器，严禁多人操作。以免出现误操作导致烫伤压伤人。

2. 使用操作方式

（1）、选择《手动》模式：首先装上模具，然后选择手动，进行合模，对准冷上下模具，保证产品质量。

（2）、选择《自动》模式，打开《温控开关》，进行预热，开始升温，待烫压升温至恒温(设定所需温度)，调整《下压时间》(根据产品需求)，调节油源压力和下降速度，适合产品之工作特性，达到最理想之生产效率。然后进入正常作业，双手同时按下再松开，《启动》按钮，上模下压，开始计时，达到设定时间，上模立即回升，完成一

次产量让数。如果发生紧急状况时，请速压《紧急上升》按钮，使上压模回升，确保安全。

三、故障排除

现象一：不能升温

确认内容：1、电源开关是否导通；2、温控开关是否导通；3、交流接触器是否良好；4、温控仪是否正常。

现象二：温度不平衡

确认内容：1、交流接触器没有完全接触；2、部分发热管子不导热。

现象三：温度不显示

确认内容：1、温控开关不通；2、热电偶（探温线）损坏；3、温控仪损坏。

现象四：油缸不启动

确认内容：1、输入电源否；2、双启动按钮或脚踏开关接通否；5、手动/自动旋钮接通否；6、电磁阀线圈良好否；3、中间继电器和时间继电器良好否。

四、维护与保养

- 1、定时检查供油器（空气调理组合右杯）油量，并及时加注 ISO-VG32 润滑油。
- 2、四个滑动导套每周必须加注润滑剂，使之上下顺畅，保障导套使用寿命长。
- 4、保持作业环境清洁，定时做机器表面护理，使之卫生洁净。
- 5、作业完毕请关闭总电源和气源滑动开关。

五、售后服务规定

- 1、设备实行一年保修期，机械部分的产品本公司将负责免费维修，消耗品不在保修范围内。
- 2、如因人为因素，造成机械零件损耗酌收零件费用。
- 3、保修期的起始日期以产品出厂日期为准。
- 4、下列情况一者，不属于免费维修范围：
 - *由于没有按照说明书上要求使用而造成故障者。
 - *由于跌落，碰撞而造成故障者。
 - *由于自行装拆修理而造成故障者。

六、 机箱功能表

机箱功能表

